

## ÜBERNAHME UND OPTIMIERUNG EXISTIERENDER WERKZEUGE



*Robert Kristo u. Volker Stegmaier: beide Projektmanagement, Marcel Hogh – Prozessoptimierung; Marcel Mandl – Werkzeugbau u. Forminstandhaltung; Ulrich Bühner – Projektmanagement und Herbert Ziegler – Technische Beratung*

Für die Übernahme und Optimierung bestehender Werkzeuge haben wir ein bereichsübergreifendes Kompetenzteam eingerichtet. Die Projektleitung von Verlagerungen übernimmt jeweils der verantwortliche Bereich der automobilen (Ulrich Bühner), der befestigungstechnischen (Volker Stegmaier) oder der industriellen (Robert Kristo) Anwendung.

Mit der umfangreichen Erfahrung von Herbert Ziegler, dem werkzeugspezifischen Fachwissen von Marcel Mandl und den detaillierten Prozesskenntnissen von Marcel Hogh garantieren wir einen möglichst raschen und reibungslosen Ablauf von Werkzeugübernahmen.



*Mechanische Abstimmung Maschine und Werkzeug; Analyse des Gießsystems und gießtechnische Optimierung*

Von der Technischen Beratung, über die Wartung, Anpassung und Optimierung der Formen bis hin zur Festlegung der am besten geeigneten Produktionsprozesse, wird alles gemeinsam analysiert und entschieden. Die modernste Ausrüstung unseres eigenen Werkzeugbaus und die vielfältigen Produktionseinrichtungen in unserem Kunststoff-Spritzguss und Zinkdruckguss ermöglichen eine schnelle und professionelle Umsetzung.

Fragen Sie uns: falls auch Sie bestehende Druck- und Spritzgießwerkzeuge verlagern sollen oder wollen!

*Fakten für Werkzeugübernahmen:*

KOMPETENZTEAM	WERKZEUGBAU + INSTANDHALTUNG	PRODUKTION
Herbert Ziegler Ulrich Bühner Marcel Hogh Robert Kristo Marcel Mandl Volker Stegmaier	37 Mitarbeiter/-innen Modernste Ultraschallreinigung CNC + HSC Ausrüstung Draht- und Funkenerodieren CAD / CAM etc.	60 Zinkdruckgussmaschinen Frech 28 Kunststoffautomaten Arburg/K-M Edelkorund- und Kunststoffstrahlen Verschiedene Gleitschleifanlagen Thermische Entgratanlagen etc.